

SHL-DOPPELFREIBAND- UND KONTAKTROLLEN-SCHLEIFMASCHINE DKS 250/450 ROB

Die SHL-Doppel-Freiband- und Kontaktrollen-Schleifmaschine DKS 250/450 ROB besitzt zwei unabhängig voneinander gesteuerte Freiband- und Kontaktrollen-Schleifaggregate mit zwei Antrieben. Sie sind für den Einsatz in Roboter-Schleifanlagen konstruiert und berücksichtigen in ihrem Aufbau die neuesten Erkenntnisse der Schleiftechnologie.

Durch die zwei unabhängig in ihrer Funktion gesteuerten Freiband- und Kontaktrollen Schleifaggregate kann an dieser Maschine mit verschiedenen Schleifband-Körnungen wie auch Kontaktscheiben-Härten gearbeitet werden. Die DKS 250/450 ROB ist auf einem festen Sockel montiert und wird über ein Feldbus-System

mit dem Roboter zu einer funktionellen Einheit verbunden. Dadurch ist die schnelle Montage und Inbetriebnahme innerhalb einer SHL-Roboterzelle gewährleistet. Es kann wahlweise sowohl am freien Band als auch an der Kontaktrolle geschliffen werden.

Die SHL-DKS 250/450 ROB berücksichtigt in ihrer Konstruktion die speziellen Anforderungen zum Schleifen und Entgraten profilierter Werkstücke und Formteilen, selbst solchen mit schwierigsten Konturen und Materialien aus Metall, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen mit unterschiedlichen Bandgeschwindigkeiten

Besondere Konstruktionsmerkmale

- Microprozessor gesteuerte Frequenzumrichter zur stufenlosen Regelung der Spindeldrehzahl.
- Unabhängig von einander angetriebene Antriebsspindeln.
- Anzeige und Einstellung der Drehzahl über externes Bedienfeld (Bandgeschwindigkeit).
- Feinfühlige und stufenlos programmierbare Steuerung des Kontaktscheiben-Anpressdrucks zum Ausgleich von Werkstücktoleranzen.
- Automatische Bandentspannung bei Bandwechsel.
- Stufenlos automatische Bandnachspanneinrichtung.
- Motorisch, über Taster betätigte Bandspureinrichtung.
- Noch flexibler und besser erreichbar durch die Integration der DPE-Baureihe optional.
- Kontaktscheibe über Roboterprogramm ein-/ ausfahrbar, so dass bei zurückgezogener Kontaktscheibe ein großer Freibandbereich zur Verfügung steht.
- Verstellung der Kontaktscheibe zum Ein- und Nachstellen der verschiedenen Kontaktscheibendurchmesser.

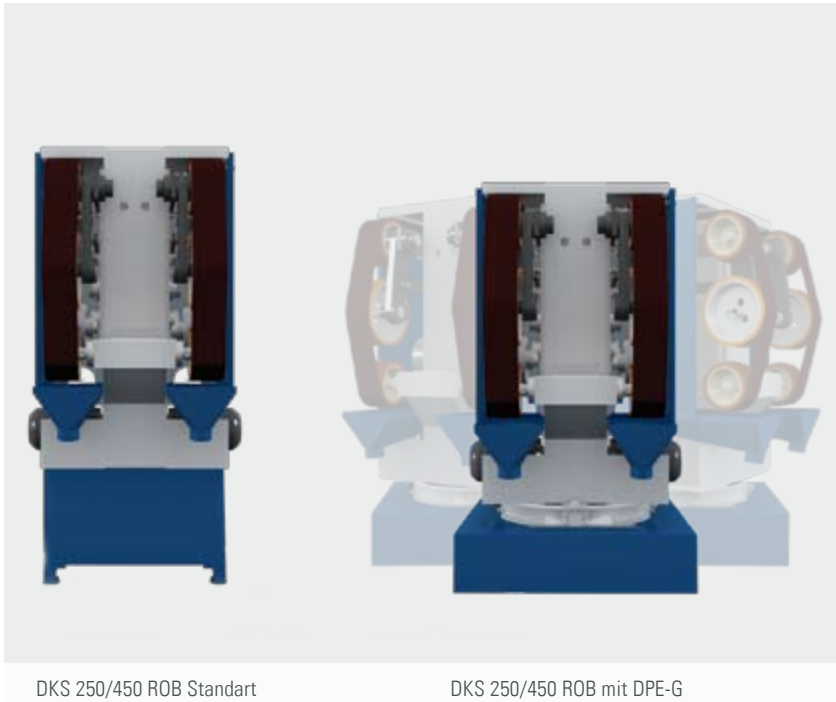
Die Standardausführung für Aluminiumschleifen

Stäube von Aluminiumwerkstoffen in Verbindung mit Luft können hochexplosive Gemische bilden. Aufgrund des großen Fachwissens in diesem sicherheitsrelevanten Arbeitsprozess projiziert SHL eine Lösung auch für Ihren Anwendungsfall. SHL hat die DKS durch den TÜV Süd einer Prüfung nach der Maschinenrichtlinie unterzogen und hierfür einen Prüfbericht erhalten.



DKS mit DPE-G optional

DKS 250/450 ROB



DKS 250/450 ROB Standard

DKS 250/450 ROB mit DPE-G

Optionen

Kombination mit DPE-G – Für noch mehr Flexibilität und bessere Erreichbarkeit
 → DPE-G/K-Datenblatt

Zusatzmodule zum Schleifen – Für mehr Flexibilität und Universalität im praktischen Einsatz
 → Zusatzelemente zum Schleifen: für Maschinentyp DKS.../FKS...-Datenblatt

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--|
| Scheibendurchmesser: | 250 – 450 mm |
| Motorleistung: | 4 kW (optional 5,5 kW) |
| Spindeldrehzahl: | min. 300 1/min. max. 3500 1/min. |
| Spindeldurchmesser: | 35 mm |
| Schleifbandlänge: | 3500 |
| Max. Schleifbandbreite: | 100 mm (Optional 150 mm) |
| Freiband: | ja |
| Elektr. Anschluss: | 400 V, 3 Phasen, 50 Hz |
| Bandspannung: | min. 0,3 bar max. 7 bar |
| Anpressdruck: | min. 0,0 bar max. 7 bar |
| Absauganschluss: | 140 mm |
| Abmessungen (L x B x H): | ca. 1200 x 900 x 1900 mm |
| RAL-Farbe: | 7035 / 7016 |
| Gewicht: | ca. 700 Kg |
| Erforderliche Absaugleistung: | V = 1700 m3/h bei $\Delta p = -850$ Pa |
| Vorsatzspindel: | ja, optional |



DKS in Verbindung mit DPE-G



Fertigungszelle



Erweiterungsmöglichkeiten



SHL Automatisierungstechnik AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0

Fax: +49-(0)7429 - 9304-50

Internet: www.shl-automatisierung.de

E-Mail: info@shl-automatisierung.de